# **ZUMMO Z06**



### INCLUYE



PROGRAMADOR Y CONTADOR DIGITAL

KIT COPAS GRANDES





#### **DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS**

Exprimidor automático de cítricos de alimentación manual recomendado para instalación en barras de locales con espacio reducido como Cafeterías, Bares, Zumerías, Panaderías y otros establecimientos con una demanda de zumo más puntual. Destaca por su robustez y alto rendimiento.

Un modelo tradicional con una imagen más moderna y actual. Sus nuevos colores la convierten en ideal para todo tipo de locales.

**SISTEMA DE EXPRIMIDO** único en el mundo. La fruta es cortada en dos mitades y exprimida sólo su pulpa; el zumo no entra en contacto con la corteza evitando así sus aceites y acidez. Zumo de calidad con un sabor 100% natural.

TAMAÑO DE LA FRUTA. Pequeño y gran calibre (45 a 90 mm.)

Existen 3 Kits de exprimido:

Incluidos de serie: Opcional:

Kit copas medianas 55 - 75 mm. Kit copas grandes 70 - 90 mm. Kit copas pequeñas / Kit copas pequeñas completo 45 - 60 mm.

CUERPO del exprimidor en ACERO INOXIDABLE.

PROGRAMADOR Y CONTADOR DIGITAL de las frutas exprimidas (serigrafía en color gris NOVEDAD).

FILTRO Y POMO de acero inoxidable NOVEDAD.

BANDEJA y REJILLA RECOGE-GOTEO (oculta las patas de la máquina NOVEDAD).

CUBETAS INOX RECOGE-CORTEZAS / 9 L. forma redondeada NOVEDAD.

NOTA: ZO6 PUENTE GRANADAS. Si va a utilizar la máquina para exprimir granadas debe especificarlo en el pedido.

## KITS ACTUALIZACIÓN ZUMMO ZO5

Para tranformar su actual Z05 en la nueva Z06

#### V0180 - Kit Z05 gris.

Formado por todas las piezas en color gris (Exc: Cubetas y Pomo Inox).



#### V0181 - Kit Z05 gris con cubetas.

Formado por V0180 - Kit Z05 gris + Cubetas Inox redondeadas \* (Exc: Pomo Inox - sólo de serie en Z06).



#### CASOS EN LOS QUE ES NECESARIO SOLICITAR OTRO ACCESORIO PARA UNA ACTUALIZACIÓN COMPLETA DE ZO5 A ZO6:

- Si la máquina solo dispone de rampa (no tiene cesta).
- Si la máquina es más baja (tiene soportes de 15 ó 40 mm.).
- Cesta Mandarina (Ref:/0505009A). Soportes de Goma 85 mm. (Ref:/0508013).

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PESO NETO: 51,87 Kg.
CAPACIDAD CESTA: 5,5 Kg.

MOTOR: Monof-sico 0.33 CV.

CAPACIDAD ALIMENTADOR: 1,5 Kg. FRUTAS POR MINUTO: 10

CONSUMO: 275 W.

SEGURIDAD: Triple sensor automático de seguridad y protección térmica mediante bloqueo del

motor. Detección posicionamiento erróneo de piezas base señalizado en display.

VOLTAJE: 220-230 V - 50/60 Hz  $\,/\,$  100-110 V - 50/60 Hz  $\,/\,$  240 V - 50 Hz.





